

Variables Scharsystem pass.für Köckerling „VARIO“

 Neuentwicklung

© HTU '11

VARIO Scharsystem für den „VARIO“

Variabel im Aufbau

- Variabel durch das Scharspitze & Leitblech - System.
- **FÜNF** Scharbreiten für **verschiedene Arbeitstiefen**.
- Leitbleche in zwei Breiten ==> optimaler **Grindelschutz & Mischeffekt**.

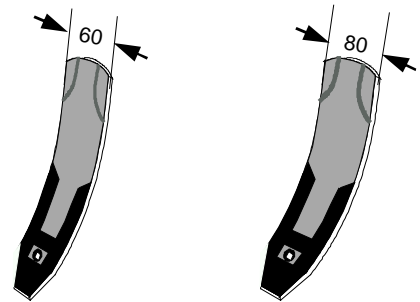
Flexibel & kostensparend

- Weniger Stillstandzeit durch 50% weniger "Schrauberei" .
- Schnelles Umrüsten des Grubbers von flacher auf tiefe Bearbeitung.
- **Höchste Kraftstoffeinsparung** mit „Vario 60/45“ Spitzschar.

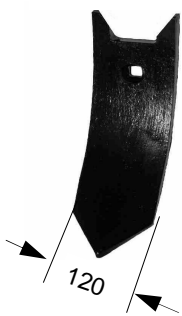
Das Arbeitsergebnis

- **Stoppeln & ganzflächiges** Schneiden mit der 120mm Scharspitze.
- **Tiefere Bearbeitung** mit „Vario 60“ od. „Vario 60/45“
- Langfristig optimaler **Mischeffekt** durch beschichtetes Leitblech.

Leitblech - beschichtet Breite 60 oder 80mm



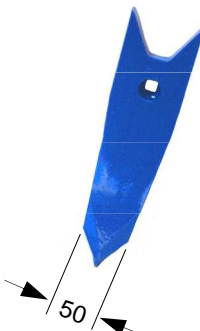
„Vario 120“
Scharspitze



„Vario 80“
Scharspitze



„Vario 80/50“
Spitzschar



„Vario 60“
Scharspitze



„Vario 60/45“
Spitzschar



Frühbezugs- & Preis-
information auf Anfrage

Frühbezug bedeutet: 3 - 5 Monate Lieferzeit

Alle Preisangaben: 'frei Hof', zzgl. MwSt., freibleibend und pro Stück!



Verschleißtechnik · Im Böh 7 · 29525 Uelzen

Tel.: (0581) 182 82 · Fax.: (0581) 172 81 · E-Mail: info@htu-technik.de · www.htu-technik.de