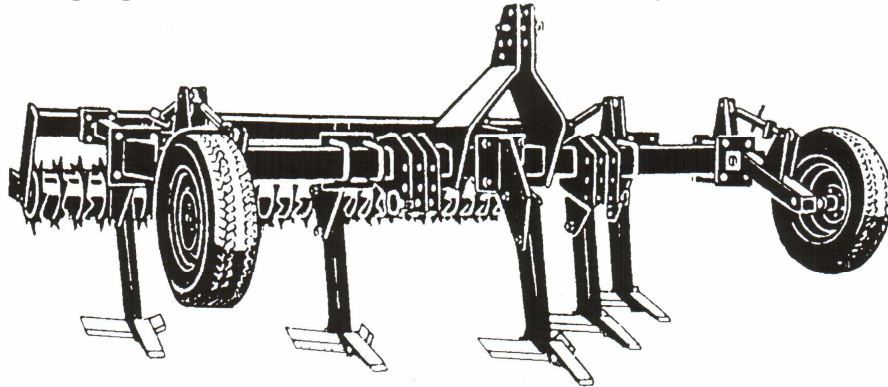


Werkzeuge für
Tiefenlockerer
 natürlich hochverschleißfest beschichtet

© HTU '11

Tiefenlockerungsgeräte sind aktueller denn je



- durch die vermehrte pfluglose **Bodenbearbeitung**,
- durch den Einsatz von **Großmaschinen**,
- durch die **Fahrgassenbeseitigung**.

Ob: „Mono“
 „Simba“
 „Herkules“
 „Alpego“ - wie die Geräte auch immer heißen mögen-
 die Geräte haben eines gemeinsam:

Frühbezugs- & Preis-
 information auf Anfrage

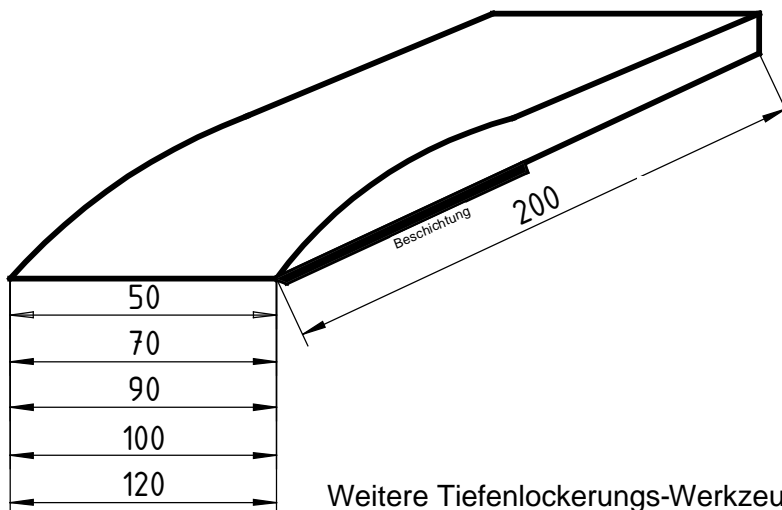
- ◆ hohen kW / PS Bedarf
- ◆ hohen Werkzeugverschleiß

Das ist aber nicht ungewöhnlich, denn das Gerät, bzw. die Werkzeuge sollten den verfestigten und verdichteten Boden aufbrechen u. anheben.



Universal - Meißel

Zum Anschweißen an verschlissene Tiefenlockerungswerkzeuge



3 bis 4fach höhere
Standzeiten je nach
 „Originalqualität“

- „50“
- „60“
- „70“
- „80“
- „90“
- „100“

— andere Breiten auf Anfrage —

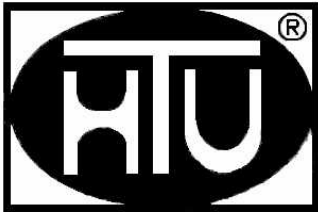
Weitere Tiefenlockerungs-Werkzeuge auf Anfrage, z.B.:

- ◆ Flügelschare 30, 45 od. 60cm für „**Amazone TL**“
- ◆ Wechselschare für „**Evers**“ Tiefenlockerer - Rufen Sie uns an !



Verschleißtechnik · Im Böh 7 · 29525 Uelzen

Tel.: (0581) 182 82 · Fax.: (0581) 172 81 · E-Mail: info@htu-technik.de · www.htu-technik.de



Werkzeuge für Tiefenlockerer

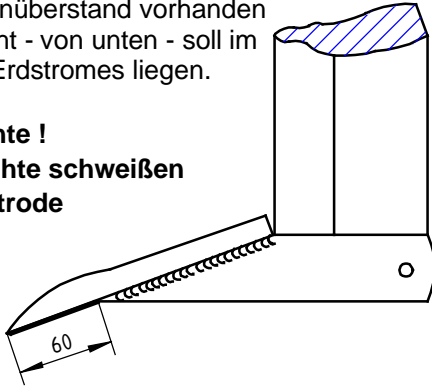
natürlich hochverschleißfest beschichtet

© HTU '11

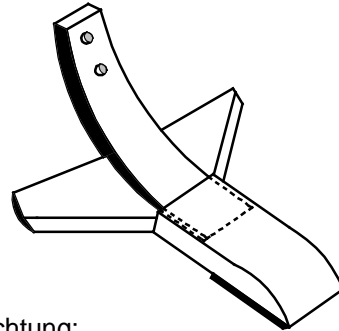
Befestigungsvorschläge !

Der HTU-Meißel sollte ca. 10 mm breiter gewählt werden, als der ‚Original‘ Meißel/ Schuh breit ist. Zum Anschweißen des HTU Meißels sollte ca. 5 mm Seitenüberstand vorhanden sein. Die Schweißnaht - von unten - soll im „Windschatten“ des Erdstromes liegen.

- ◆ Nur Längsnähte !
- ◆ Keine Quernähte schweißen
- ◆ Normale Elektrode



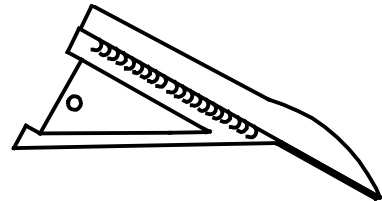
Meißelüberstand sollte **max.** die Beschichtungslänge (60 mm) sein!
Evtl. Meißel kürzen.



Achtung:

„Hartguss“ Aufsteckmeißel

Feilprobe vornehmen. Wenn an dem Meißel keine Feile fasst, ist der Werkstoff nicht schweißbar.
Oder: Grundwerkstoff dunkelrot vorwärmen u. mit hoher Ampere schweißen.



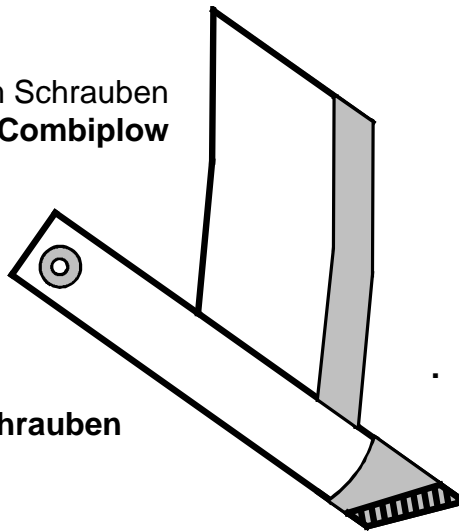
Werkzeuge passend für:

- ◆ **Agrisem - Geräte**
 - > Tiefenlockerungs-Zinken
 - > Grindelschoner - beschichtet
 - = mit **300 bis 400 % höheren Standzeiten !**

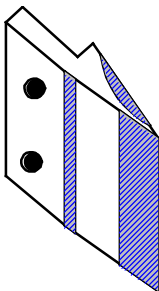


- **Schar/Zinken** zum Schrauben
Passend für Culti-/Combiplow bis Bj. 2008

Frühbezugs- & Preisinformation auf Anfrage



Grindelschoner zum Schrauben



- Schrauben auf Anfrage
- bei Bestellung: links od. rechts angeben

Weitere Tiefenlockerungs-Werkzeuge auf Anfrage - **Rufen Sie uns an !**

Frühbezug = 3 - 5 Monate Lieferzeit

Alle Preisangaben: zzgl. MwSt., freibleibend und pro Stück!



Verschleißtechnik · Im Böh 7 · 29525 Uelzen

Tel.: (0581) 182 82 · Fax.: (0581) 172 81 · E-Mail: info@htu-technik.de · www.htu-technik.de



Werkzeuge für Tiefenlockerer

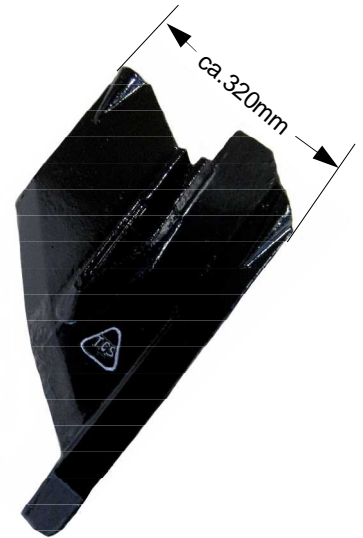
pass. f. **Agrisem Combiplow / Cultiplow**

© HTU '11

Tiefenlockerungs-Schar R/L pass. für 'Agrisem' Typ TCS:

Neu

- Scharbreite ca. 320mm.
- Hochverschleißfeste Beschichtung von Meißel **und** Scharblatt.
- Meißel mit verstärkter Beschichtung = langfr. guter Untergriff.



Frühbezugs- & Preis-
information auf Anfrage

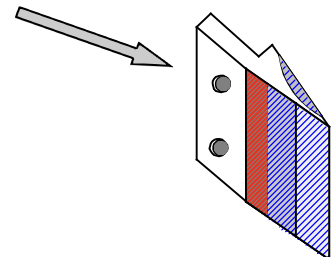
! Verstärkte Ausführung !

Grindelschoner zum Schrauben

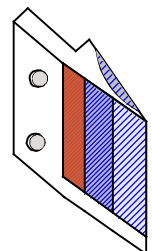
pass. f. 'Agrisem' Tiefenlockerer

- Mehr Beschichtung
==> weniger Schrauberei u. Rüstzeiten.
- Breiterer Grindelschoner
==> Schutz des empfindlichen Grindels.
- Besonders zu empfehlen als unterer Schonere für **neue & alte** Zinken-Bauform.

Version 1:
Durchgehende
Beschichtung



Version 2:
Unterkante ca. 1cm
frei (nur für TCS -
Schar als unterster
Schoner)



Frühbezug bedeutet: 3 - 5 Monate Lieferzeit

Alle Preisangaben: 'frei Hof', zzgl. MwSt., freibleibend und pro Stück!



Verschleißtechnik · Im Böh 7 · 29525 Uelzen

Tel.: (0581) 182 82 · Fax.: (0581) 172 81 · E-Mail: info@htu-technik.de · www.htu-technik.de